

CHAUFFAGE



CHAUFFAGE & VENTILATION	Cat. 1	Cat.2	Cat. 3
	1 à 2 j. par jour	3 à 6 j. par jour	Dès 7 j. par jour
CHAUFFAGE électrique 220 V - 2 kW	16.-	12.-	10.-
CHAUFFAGE électrique 380 V - 8 à 10 kW	22.-	20.-	18.-
CANON à air chaud à gaz - 30 à 50 kW	41.-	32.-	28.-
CANON à air chaud à mazout - 40 kW	60.-	50.-	35.-
CHAUFFAGE stationnaire à mazout 115 kW Se référer au « Container chauffage » - voir page 46	130.-	90.-	70.-
EXTRACTEUR d'air 220 V - 360 W - 3'900 m ³ /h y compris 1 tuyau d'évacuation longueur 8 mètres	45.-	39.-	26.-
EXTRACTEUR d'air 380 V - 16 A - 6'800 m ³ /h y compris évacuation longueur 10 mètres	65.-	48.-	42.-
Option: tuyau souple & tuyau disperseur		10.-/jour	
ENROULEUR 380 V ~ 20 m - avec diverses combinaisons - prises 220 V ou 380 V	18.-	14.-	12.-

Pour toutes les machines, la location d'un 1/2 jour = 70 % du tarif journalier.

DÉSHUMIDIFICATION



DÉSHUMIDIFICATION

DESHUMIDIFICATEUR 220 V - 800 W - 24 lts/ 24 h

Long.: 98 cm / larg.: 38 cm / haut.: 72 cm / poids: 44 kg

Cat. 1	Cat. 2	Cat. 3
1 à 2 j. par jour	3 à 6 j. par jour	Dès 7 j. par jour

22.- 20.- 18.-

DESHUMIDIFICATEUR 220 V - 1'030 W — 40 lts/ 24 h

Long.: 54 cm / larg.: 50 cm / haut: 98 cm / poids: 52 kg

30.- 23.- 20.-

RESERVOIR A EAU PLASTIQUE SUR PALETTE

Réservoir d'eau plastique sur palette - contenance: ~ 1'000 litres

Ex: Pour nettoyeur haute-pression, bétonnage, etc...

Cat. 1	Cat. 2	Cat. 3
1 à 2 j. par jour	3 à 6 j. par jour	Dès 7 j. par jour

28.- 22.- 17.-

Les caractéristiques concernant le poids et les dimensions sont indicatives.
Elles peuvent varier selon le type de machine.

LAVAGE HAUTE-PRESSION



LAVAGE	Cat. 1	Cat.2	Cat. 3
	1 à 2 j. par jour	3 à 6 j. par jour	Dès 7 j. par jour
NETTOYEUR haute pression eau froide - 220 V - 120 bars 2.3kW - 10A - 10 lts/mn - tuyau sur enrouleur 15 m - poids:40 kg	64.-	51.-	46.-
Options:			
BUSE rotative	12.-	8.-	6.-
TUYAU haute pression - supplémentaire - longueur 20 m	25.-	18.-	12.-
BUSE CURAGE pour nettoyage des canalisations uniquement avec nettoyeur 220 V - 120 bars	20.-	15.-	11.-
TUYAU d'alimentation d'eau - longueur 20 m	12.-	8.-	6.-
NETTOYEUR haute pression eau froide - 380 V - 220 bars 7.5 kW - 16 A - 16 lts/min - tuyau sur enrouleur 20 m - poids: 90 kg	118.-	94.-	84.-
Options:			
BUSE rotative	12.-	8.-	6.-
TUYAU haute pression - supplémentaire - longueur 20 m	25.-	18.-	12.-
TUYAU d'alimentation d'eau - longueur 20 m	12.-	8.-	6.-
NETTOYEUR haute pression eau chaude - 380 V - 165 bars - 5.5 kW - 16A - 19.4 lts/min - tuyau sur enrouleur longueur 20 m - poids: 220 kg	138.-	114.-	104.-
Options:			
Buse rotative	12.-	8.-	6.-
TUYAU haute pression supplémentaire - longueur 20 m	25.-	18.-	12.-
TUYAU d'alimentation d'eau - longueur 20 m	12.-	8.-	6.-

POMPAGE



POMPAGE	Cat. 1	Cat.2	Cat. 3
	1 à 2 j. par jour	3 à 6 j. par jour	Dès 7 j. par jour
POMPE immergée - poids: 10 kg - 220 V - 1 kW - débit: 300 lts/mn compris 1 course 10 m, hauteur d'eau max. : 9 m Ø de sortie: 66 mm - pression: 1 bar -	42.-	32.-	28.-
POMPE immergée - poids: 32,5 kg - 220 V - 1,5 kW - débit: 420 lts/mn compris 1 course 10 m - hauteur d'eau max.: 17,5 m Ø de sortie: 66 mm - pression: 2 bars	55.-	42.-	36.-
POMPE immergée - poids: 42 kg - 380 V - 4,5 kW - 16 A- débit: 1000 lts/mn y compris 1 course 10m - hauteur d'eau max: 20 m Ø de sortie: 66 mm - pression: 2,5 bars	98.-	74.-	65.-
COURSE supplémentaire - 10 mètres - Ø 66 mm	10.-	8.-	6.-
POMPE immergée à eau chargée - poids: 72 kg - 380 V - 4,5 kW - 16 A débit: 1000 lts/mn y compris 1 course 10 m - hauteur d'eau max: 7 m - Ø de sortie: 89 mm - pression: 2 bars	88.-	63.-	50.-
OPTION: Coffret commande y compris 2 flotteurs	10.-	8.-	6.-
COURSE supplémentaire - 10 mètres - Ø 89 mm	20.-	16.-	14.-
POMPE immergée - poids: 93 kg - 380 V - 7,5 kW - 16 A - débit: 2100 lts/mn - y compris 1 course 10 m - hauteur d'eau max.: 31 m - débit: 2100 lts/mn - Ø de sortie: 132 mm Ø de sortie: 100 mm, pression: 4 bars	140.-	110.-	99.-
COURSE supplémentaire - 10 mètres - Ø 132 mm	25.-	19.-	16.-
ASPIRATEUR industriel X - 220 V - 2500 W (eau uniquement), capacité 42 l.- Poids 30 kg - Débit de la pompe de refoulement : 200 l./mn - Hauteur max.: 8 m. - 20 l./min - Tuyau d'évacuation de l'eau: 5 m	98.-	72.-	64.-
COURSE supplémentaire - 10 mètres - Ø 66 mm	10.-	8.-	6.-